

Vergleich Flammenschutz: P5200 vs. Spritzguss

Polyamid 6	Zustand	P5200	Tarnamid® T-27 GF15 FRVo	BASF Ultramid® B3UGm210	BASF Ultramid® B3UG4
Verfahren		PA- Vakuulguss	Spritzguss	Spritzguss	Spritzguss
Biege-E-Modul (MPa) (DIN EN ISO 178)	tr./kond.	- /5100	5600/2900	- / -	- / -
Zug-E-Modul (MPa) (DIN EN ISO 527)	tr./kond.	7025/5500	7000/4300	11000/6500	6000/3000
Biegefestigkeit (MPa) (DIN EN ISO 178)	tr./kond.	- /98	- / -	- / -	- / -
Zugfestigkeit (MPa) (DIN EN ISO 527)	tr./kond.	73/63	120/70	110/80	95/50
Bruchdehnung (%) (DIN EN ISO 527)	tr./kond.	1,8/2,1	4/ -	1,8/2,5	3/6
Charpy-Kerbschlag. (kJ/m ²) (DIN EN ISO 179) +23°C	kond.	6	9,5	4	9
Brandklasse (UL94 - V)		Vo (2,0 mm) ¹	Vo (1,6 mm)	Vo (1,6 mm)	V2 (1,5 mm)
Isolationswiderstand (Ω) (IEC 62631) 100 V - DC	kond.	7,4 · 10 ¹¹	-	-	-
Dichte (g/cm ³)		1,2	1,26	1,67	1,31
Farbe		schwarz	-	-	-

¹ Der UL94-Vertikalbrandtest wurde im Labor von der UL International Germany GmbH durchgeführt. Die detaillierten Laborergebnisse sind auf Anfrage erhältlich. P5200 ist halogen- und phosphorfrei.